

B I C O

EDIÇÃO ESPECIAL

Centro Educacional
OBJETIVO

**UFMG – UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS
GERAIS**

OS LIVROS DA UFMG

1.ª ETAPA (2026-2028)

- **O QUINZE** – *Rachel de Queiroz*;
- **IDEIAS PARA ADIAR O FIM DO MUNDO** –
Ailton Krenak;
- **ÁLBUM TXAI** – *Milton Nascimento*.

2.ª ETAPA (2025-2027)

- **SÃO BERNADO** – *Graciliano Ramos*;
- **SOBREVIVENDO AO RACISMO: MEMÓRIAS,
CARTAS E O COTIDIANO DA
DISCRIMINAÇÃO NO BRASIL** – *Luana
Tolentino*;
- **DOCUMENTÁRIO BALÉ DE PÉ NO CHÃO – A
DANÇA AFRO DE MERCEDES BAPTISTA** –
Lilian Solá Santiago e Marianna Monteiro.